

プロセス評価申請書

受理印

年 月 日

財団法人発電設備技術検査協会
認証センター 御中

申請書番号: _____

住 所:

申請者名称:

代表者氏名:

印

下記のとおり製品認証に係わるプロセス評価の申請を致します。詳細は添付の調査票を参照願います。申請にあたり、認証に係わる規程等の要求事項を遵守し、認証されるプロセス及び製品溶接部の評価に必要な全ての情報を提供することに同意致します。

溶接施工工場	会社名、溶接施工工場名
	所在地 〒

評価申請内容	申請内容	火力	<input type="checkbox"/> 初回評価 <input type="checkbox"/> 更新評価 (登録番号: GPC- /GNPC-) プロセスの認証基準 電気工作物の溶接部に関する民間製品認証規格(火力)「TNS-S3101-」 (ICSコード: 25.160.01) <input type="checkbox"/> JIS Z3400 ベース <input type="checkbox"/> JIS Z3400 附属書 3 ベース <input type="checkbox"/> JIS Z3400 附属書 4 ベース
	認証範囲	火力及び燃料電池(容器及び管)	
	・製品の型及び ICS コード	・エネルギー及び熱伝達工学一般 (27.010) ・ガス及び蒸気タービン、蒸気機関 (27.040) ・ボイラ及び熱交換器 (27.060.30) ・燃料電池 (27.070)	
	適用品質マニュアル又は仕様書の名称及び識別番号	No.	Rev.
	技術上、品質上同じ経営下にある分工場及び常設の現地(サイト)の有無	<input type="checkbox"/> 無 <input type="checkbox"/> 有	
技術上、品質上同じ経営下にある非常設の現地(サイト)の有無	<input type="checkbox"/> 無 <input type="checkbox"/> 有		
評価の開始希望時期	年 月 頃		

↓【協会使用欄】

受理処理	受理日	受理番号		受理者
	受理処理の流れ: 受理者(受理の可否) → CP入力、採番、受理通知送付 → 製品認証グループ長			

記入上の注意 1. 用紙の大きさは日本工業規格 A4 とする。

(PCF1426-1 R2)