

受理番号

電気工作物の溶接部評価申請書

申請書番号

申請日

年

月

日

財団法人発電設備技術検査協会
認証センター 御中

住所
名称

代表者役職及び氏名

印

電気工作物の溶接に係わる認証規程(PCC-1402)第9条の規定により、次のとおり電気工作物の溶接部の評価を受けたいので申請します。申請にあたり、認証に係わる規程等の要求事項を遵守し、製品溶接部の評価に必要な全ての情報を提供することに同意致します。

溶接施工工場の名称及び所在地		
電気工作物の溶接管理プロセスに関する事項	認証取得の有無	<input type="checkbox"/> 登録済み <input type="checkbox"/> 登録申請中(年 月取得予定)
	認証(登録)の区分	<input type="checkbox"/> 溶接プロセス認証登録 <input type="checkbox"/> 品質システム審査登録
	登録機関の名称	
	認証(登録)書番号	
	認証基準	電気工作物の溶接部に関する民間製品認証規格(火力)TNS-S3101 <input type="checkbox"/> JIS Z3400 ベース基準 <input type="checkbox"/> JIS Z3400 付属書 3 ベース基準 <input type="checkbox"/> JIS Z3400 付属書 4 ベース基準
電気工作物の概要	発電所名	
	施設番号	
	機器概要	
	ICSコード	<input type="checkbox"/> エネルギー及び熱伝達工学一般(27.010) <input type="checkbox"/> ガス及び蒸気タービン、蒸気機関(27.040) <input type="checkbox"/> ボイラ及び熱交換器(27.060.30) <input type="checkbox"/> 燃料電池(27.070)
	認証基準	<input type="checkbox"/> 発電用火力設備に関する技術基準を定める省令及び省令の解釈 <input type="checkbox"/> 特殊方法溶接認可申請を行い、平成12年6月30日以前に認可を受けているもの <input type="checkbox"/> その他()
評価を受けようとする検査項目	<input type="checkbox"/> 溶接設計 <input type="checkbox"/> 溶接部の材料、開先、溶接の作業、 <input type="checkbox"/> 溶接後熱処理 <input type="checkbox"/> 非破壊試験 <input type="checkbox"/> 機械試験 <input type="checkbox"/> 耐圧試験(外観検査を含む)	
評価を受けようとする場所及び予定時期(年月)	<input type="checkbox"/> 工場(年 月～ 年 月) <input type="checkbox"/> 現地(年 月～ 年 月) <input type="checkbox"/> その他[](年 月～ 年 月)	
備考		

記入上の注意

1. 用紙の大きさは、日本工業規格A4とする。

(PCF1422-101A R2)