

「原子炉容器炉内計装筒及び下部鏡補修工法（テンパービード溶接）
適用に関する確性試験(MTB)」委員会

検討概要：加圧水型原子炉容器の炉内計装筒と下部鏡との J 溶接部（600 系 Ni 基合金）に対する 690 系 Ni 基合金による溶接補修工法の検討・確認、実証

- ・ 平成 24 年 8 月 17 日 第 1 回委員会
- ・ 平成 24 年 11 月 7 日 第 2 回委員会
- ・ 平成 24 年 12 月 26 日 第 3 回委員会
- ・ 平成 25 年 3 月 22 日 第 4 回委員会（最終）
- ・ 平成 25 年 6 月 10 日 確性試験証明書発行